

→ SOLA FORNITURA

Fornitura di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello “THINBLOCK”, spessore 7cm, idonei per la realizzazione di rivestimenti di murature. La faccia esterna ha finitura “splittata”, mentre la faccia interna e i bordi risultano lisci per agevolare l'appoggio reciproco. Il sistema è composto da 3 elementi modulari tra loro ed aventi dimensioni (lxh) pari a 12x12 / 24x12 / 36x12cm. La modularità del sistema permette di miscelare a piacere gli elementi H12 con quelli H24, in funzione delle esigenze progettuali e della tessitura di posa prevista. Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Peso degli elementi : $\pm 2.2 / \pm 4.4 / \pm 6.6$ kg/cad
- Peso del rivestimento: ± 155 kg/mq
- Tipologia di posa applicabile : a corsi regolari / a correre / alla romanica
- Fabbisogno pezzi/mq : in funzione della tessitura di posa in opera
- Finitura: “Splittata”
- Colore: “Trento” – “Giallo Lessinia” – “Grigio Istria”
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥ 2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : $\leq 6\%$

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce che rimarranno a vista conferendo loro l'aspetto delle pietre naturali lavorate dall'uomo.

→ FORNITURA E POSA IN OPERA

Fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello “THINBLOCK”, spessore 7cm, idonei per la realizzazione di rivestimenti di murature. La faccia esterna ha finitura “splittata”, mentre la faccia interna e i bordi risultano lisci per agevolare l'appoggio reciproco. Il sistema è composto da 3 elementi modulari tra loro ed aventi dimensioni (lxh) pari a 12x12 / 24x12 / 36x12cm. La modularità del sistema permette di miscelare a piacere gli elementi H12 con quelli H24, in funzione delle esigenze progettuali e della tessitura di posa prevista.

La posa in opera degli elementi comprenderà le seguenti fasi:

- tracciamento allineamenti di partenza e/o di riferimento;
- posa in opera di spinotti di ancoraggio (spinotti non compresi), nella ragione di 5 pz/mq, nel caso per altezze >1.20mt e sempre nel caso di supporto non sufficientemente coeso;
- fissaggio degli elementi Thinblock secondo lo schema di posa previsto, fino al completamento del rivestimento;
- splittatura manuale in cantiere, con “tagliarina”, al fine della creazione di pezzi speciali per angoli 90°, raccordi, terminali,...
- eventuale posa in opera di copertine (non comprese).

Il fissaggio potrà avvenire con adesivo speciale per calcestruzzo “BK Glue”, molto tenace ed utilizzabile anche con i pezzi bagnati e in condizioni molto umide. La posa in opera dovrà necessariamente comprendere tutti gli oneri per l'esecuzione di tagli e lavorazioni degli elementi fino al raggiungimento della esatta geometria.

Rimangono esclusi e quindi da valutare a parte, in funzione della loro quantità e complessità, i seguenti oneri e lavorazioni:

Ferrari BK S.p.a.

Via Santa Caterina n°7 – 37020 Lugo di Grezzana (VR) – Telefono. +39 045 8801066 – Fax +39 045 8801633

Internet: www.ferraribk.it – mail: info@ferraribk.it

- tagli a sega e spacchi dei vari elementi per la realizzazione di rivestimenti di murature non rettilinee;
- movimentazione dei vari elementi se gli stessi non sono stati depositati a piè d'opera;
- oneri per la formazione di eventuale ancoraggi fuori standard oppure di basi in cls.

Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Peso degli elementi : ± 2.2 / ± 4.4 / ± 6.6 kg/cad
- Peso del rivestimento: ± 155 kg/mq
- Tipologia di posa applicabile : a corsi regolari / a correre / alla romanica
- Fabbisogno pezzi/mq : in funzione della tessitura di posa in opera
- Finitura: "Splittata"
- Colore: "Trento" – "Giallo Lessinia" – "Grigio Istria"
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥ 2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : $\leq 6\%$

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce che rimarranno a vista conferendo loro l'aspetto delle pietre naturali lavorate dall'uomo.

Voce di Capitolato
Elementi da rivestimento “THINBLOCK H12”
finitura “Palladio”



→ SOLA FORNITURA

Fornitura di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello “THINBLOCK”, spessore 7cm, idonei per la realizzazione di rivestimenti di murature. La faccia esterna ha finitura “splittata” ed “anticata”, mentre la faccia interna e i bordi risultano lisci per agevolare l'appoggio reciproco. Il sistema è composto da 3 elementi modulari tra loro ed aventi dimensioni (lxh) pari a 12x12 / 24x12 / 36x12cm. La modularità del sistema permette di miscelare a piacere gli elementi H12 con quelli H24, in funzione delle esigenze progettuali e della tessitura di posa prevista. Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Peso degli elementi : $\pm 2.2 / \pm 4.4 / \pm 6.6$ kg/cad
- Peso del rivestimento: ± 155 kg/mq
- Tipologia di posa applicabile : a corsi regolari / a correre / alla romanica
- Fabbisogno pezzi/mq : in funzione della tessitura di posa in opera
- Finitura: “Palladio”
- Colore: “Trento” – “Giallo Lessinia” – “Grigio Istria”
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥ 2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : $\leq 6\%$

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura, in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce, e di burattatura, per conferire loro un aspetto anticato. Il tutto per ricreare l'aspetto delle pietre naturali lavorate dall'uomo e dal tempo.

→ FORNITURA E POSA IN OPERA

Fornitura e posa in opera a perfetta regola d'arte di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello “THINBLOCK”, spessore 7cm, idonei per la realizzazione di rivestimenti di murature. La faccia esterna ha finitura “splittata” ed “anticata”, mentre la faccia interna e i bordi risultano lisci per agevolare l'appoggio reciproco. Il sistema è composto da 3 elementi modulari tra loro ed aventi dimensioni (lxh) pari a 12x12 / 24x12 / 36x12cm. La modularità del sistema permette di miscelare a piacere gli elementi H12 con quelli H24, in funzione delle esigenze progettuali e della tessitura di posa prevista.

La posa in opera degli elementi comprenderà le seguenti fasi:

- tracciamento allineamenti di partenza e/o di riferimento;
- posa in opera di spinotti di ancoraggio (spinotti non compresi), nella ragione di 5 pz/mq, nel caso per altezze >1.20mt e sempre nel caso di supporto non sufficientemente coeso;
- fissaggio degli elementi Thinblock secondo lo schema di posa previsto, fino al completamento del rivestimento;
- splittatura manuale in cantiere, con “tagliarina”, al fine della creazione di pezzi speciali per angoli 90°, raccordi, terminali,...
- eventuale posa in opera di copertine (non comprese).

Il fissaggio potrà avvenire con adesivo speciale per calcestruzzo “BK Glue”, molto tenace ed utilizzabile anche con i pezzi bagnati e in condizioni molto umide. La posa in opera dovrà necessariamente comprendere tutti gli oneri per l'esecuzione di tagli e lavorazioni degli elementi fino al raggiungimento della esatta geometria.

Ferrari BK S.p.a.

Via Santa Caterina n°7 – 37020 Lugo di Grezzana (VR) – Telefono. +39 045 8801066 – Fax +39 045 8801633

Internet: www.ferraribk.it – mail: info@ferraribk.it

Rimangono esclusi e quindi da valutare a parte, in funzione della loro quantità e complessità, i seguenti oneri e lavorazioni:

- tagli a sega e spacchi dei vari elementi per la realizzazione di rivestimenti di murature non rettilinee;
- movimentazione dei vari elementi se gli stessi non sono stati depositati a piè d'opera;
- oneri per la formazione di eventuale ancoraggi fuori standard oppure di basi in cls.

Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Peso degli elementi : $\pm 2.2 / \pm 4.4 / \pm 6.6$ kg/cad
- Peso del rivestimento: ± 155 kg/mq
- Tipologia di posa applicabile : a corsi regolari / a correre / alla romanica
- Fabbisogno pezzi/mq : in funzione della tessitura di posa in opera
- Finitura: "Palladio"
- Colore: "Trento" – "Giallo Lessinia" – "Grigio Istria"
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥ 2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : $\leq 6\%$

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura, in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce, e di burattatura, per conferire loro un aspetto anticato. Il tutto per ricreare l'aspetto delle pietre naturali lavorate dall'uomo e dal tempo.

Voce di Capitolato
Elementi da rivestimento “THINBLOCK H24”
finitura “Splittata”



→ SOLA FORNITURA

Fornitura di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello “THINBLOCK”, spessore 7cm, idonei per la realizzazione di rivestimenti di murature. La faccia esterna ha finitura “splittata”, mentre la faccia interna e i bordi risultano lisci per agevolare l'appoggio reciproco. Il sistema è composto da 3 elementi modulari tra loro ed aventi dimensioni (lxh) pari a 12x24 / 36x24 / 48x24cm. La modularità del sistema permette di miscelare a piacere gli elementi H12 con quelli H24, in funzione delle esigenze progettuali e della tessitura di posa prevista. Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Peso degli elementi : $\pm 4.4 / \pm 13.0 / \pm 17.7$ kg/cad
- Peso del rivestimento: ± 155 kg/mq
- Tipologia di posa applicabile : a corsi regolari / a correre / alla romanica
- Fabbisogno pezzi/mq : in funzione della tessitura di posa in opera
- Finitura: “Splittata”
- Colore: “Trento” – “Giallo Lessinia” – “Grigio Istria”
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥ 2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : $\leq 6\%$

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce che rimarranno a vista conferendo loro l'aspetto delle pietre naturali lavorate dall'uomo.

→ FORNITURA E POSA IN OPERA

Fornitura di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello “THINBLOCK”, spessore 7cm, idonei per la realizzazione di rivestimenti di murature. La faccia esterna ha finitura “splittata”, mentre la faccia interna e i bordi risultano lisci per agevolare l'appoggio reciproco. Il sistema è composto da 3 elementi modulari tra loro ed aventi dimensioni (lxh) pari a 12x24 / 36x24 / 48x24cm. La modularità del sistema permette di miscelare a piacere gli elementi H12 con quelli H24, in funzione delle esigenze progettuali e della tessitura di posa prevista.

La posa in opera degli elementi comprenderà le seguenti fasi:

- tracciamento allineamenti di partenza e/o di riferimento;
- posa in opera di spinotti di ancoraggio (spinotti non compresi), nella ragione di 5 pz/mq, nel caso per altezze > 1.20 mt e sempre nel caso di supporto non sufficientemente coeso;
- fissaggio degli elementi Thinblock secondo lo schema di posa previsto, fino al completamento del rivestimento;
- splittatura manuale in cantiere, con “taglierina”, al fine della creazione di pezzi speciali per angoli 90° , raccordi, terminali,...
- eventuale posa in opera di copertine (non comprese).

Il fissaggio potrà avvenire con adesivo speciale per calcestruzzo “BK Glue”, molto tenace ed utilizzabile anche con i pezzi bagnati e in condizioni molto umide. La posa in opera dovrà necessariamente comprendere tutti gli oneri per l'esecuzione di tagli e lavorazioni degli elementi fino al raggiungimento della esatta geometria.

Rimangono esclusi e quindi da valutare a parte, in funzione della loro quantità e complessità, i seguenti oneri e lavorazioni:

Ferrari BK S.p.a.

Via Santa Caterina n°7 – 37020 Lugo di Grezzana (VR) – Telefono. +39 045 8801066 – Fax +39 045 8801633

Internet: www.ferraribk.it – mail: info@ferraribk.it

- tagli a sega e spacchi dei vari elementi per la realizzazione di rivestimenti di murature non rettilinee;
- movimentazione dei vari elementi se gli stessi non sono stati depositati a piè d'opera;
- oneri per la formazione di eventuale ancoraggi fuori standard oppure di basi in cls.

Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Peso degli elementi : $\pm 4.4 / \pm 13.0 / \pm 17.7$ kg/cad
- Peso del rivestimento: ± 155 kg/mq
- Tipologia di posa applicabile : a corsi regolari / a correre / alla romanica
- Fabbisogno pezzi/mq : in funzione della tessitura di posa in opera
- Finitura: "Splittata"
- Colore: "Trento" – "Giallo Lessinia" – "Grigio Istria"
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥ 2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : $\leq 6\%$

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce che rimarranno a vista conferendo loro l'aspetto delle pietre naturali lavorate dall'uomo.

Voce di Capitolato
Elementi da rivestimento “THINBLOCK H24”
finitura “Palladio”



→ SOLA FORNITURA

Fornitura di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello “THINBLOCK”, spessore 7cm, idonei per la realizzazione di rivestimenti di murature. La faccia esterna ha finitura “splittata”, mentre la faccia interna e i bordi risultano lisci per agevolare l'appoggio reciproco. Il sistema è composto da 3 elementi modulari tra loro ed aventi dimensioni (lxh) pari a 12x24 / 36x24 / 48x24cm. La modularità del sistema permette di miscelare a piacere gli elementi H12 con quelli H24, in funzione delle esigenze progettuali e della tessitura di posa prevista. Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Peso degli elementi : $\pm 4.4 / \pm 13.0 / \pm 17.7$ kg/cad
- Peso del rivestimento: ± 155 kg/mq
- Tipologia di posa applicabile : a corsi regolari / a correre / alla romanica
- Fabbisogno pezzi/mq : in funzione della tessitura di posa in opera
- Finitura: “Splittata”
- Colore: “Trento” – “Giallo Lessinia” – “Grigio Istria”
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥ 2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : $\leq 6\%$

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce che rimarranno a vista conferendo loro l'aspetto delle pietre naturali lavorate dall'uomo.

→ FORNITURA E POSA IN OPERA

Fornitura di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello “THINBLOCK”, spessore 7cm, idonei per la realizzazione di rivestimenti di murature. La faccia esterna ha finitura “splittata” ed “anticata”, mentre la faccia interna e i bordi risultano lisci per agevolare l'appoggio reciproco. Il sistema è composto da 3 elementi modulari tra loro ed aventi dimensioni (lxh) pari a 12x24 / 36x24 / 48x24cm. La modularità del sistema permette di miscelare a piacere gli elementi H12 con quelli H24, in funzione delle esigenze progettuali e della tessitura di posa prevista.

La posa in opera degli elementi comprenderà le seguenti fasi:

- tracciamento allineamenti di partenza e/o di riferimento;
- posa in opera di spinotti di ancoraggio (spinotti non compresi), nella ragione di 5 pz/mq, nel caso per altezze >1.20mt e sempre nel caso di supporto non sufficientemente coeso;
- fissaggio degli elementi Thinblock secondo lo schema di posa previsto, fino al completamento del rivestimento;
- splittatura manuale in cantiere, con “tagliarina”, al fine della creazione di pezzi speciali per angoli 90°, raccordi, terminali,...
- eventuale posa in opera di copertine (non comprese).

Il fissaggio potrà avvenire con adesivo speciale per calcestruzzo “BK Glue”, molto tenace ed utilizzabile anche con i pezzi bagnati e in condizioni molto umide. La posa in opera dovrà necessariamente comprendere tutti gli oneri per l'esecuzione di tagli e lavorazioni degli elementi fino al raggiungimento della esatta geometria.

Rimangono esclusi e quindi da valutare a parte, in funzione della loro quantità e complessità, i seguenti oneri e lavorazioni:

Ferrari BK S.p.a.

Via Santa Caterina n°7 – 37020 Lugo di Grezzana (VR) – Telefono. +39 045 8801066 – Fax +39 045 8801633

Internet: www.ferraribk.it – mail: info@ferraribk.it

- tagli a sega e spacchi dei vari elementi per la realizzazione di rivestimenti di murature non rettilinee;
- movimentazione dei vari elementi se gli stessi non sono stati depositati a piè d'opera;
- oneri per la formazione di eventuale ancoraggi fuori standard oppure di basi in cls.

Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Peso degli elementi : $\pm 4.4 / \pm 13.0 / \pm 17.7$ kg/cad
- Peso del rivestimento: ± 155 kg/mq
- Tipologia di posa applicabile : a corsi regolari / a correre / alla romanica
- Fabbisogno pezzi/mq : in funzione della tessitura di posa in opera
- Finitura: "Palladio"
- Colore: "Trento" – "Giallo Lessinia" – "Grigio Istria"
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥ 2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : $\leq 6\%$

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura, in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce, e di burattatura, per conferire loro un aspetto anticato. Il tutto per ricreare l'aspetto delle pietre naturali lavorate dall'uomo e dal tempo.