

→ SOLA FORNITURA

Fornitura di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello "Tango®" idonei per la realizzazione di piccole murature di contenimento e muretti di recinzione con doppia faccia vista. Gli elementi hanno geometria a T di dimensioni pari a 30.35x14.4x10cm (LxSxH) e peso di circa 7.50kg/cad. Tutti gli elementi hanno 2 facce a vista contigue di cui una splittata "dritta" ed una "Stone Cut®", particolare finitura ad effetto splittato ed anticato. Grazie alla particolare geometria, con un unico elementi è possibile creare colonne, angoli a 90° e testate con tutti i lati a vista lavorati. I pezzi speciali, eventualmente necessari, possono essere agevolmente creati in cantiere tranciando l'elemento base. Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: 30.35x14.4x10cm (LxSxH)
- Peso degli elementi: ±7.5 kg/cad
- Peso della muratura: ±250 kg/mq (una faccia a vista) – ±500 kg/mq (due facce a vista)
- Fabbisogno: 32.95 pz/mq (una faccia a vista) – 65.90 pz/mq (due facce a vista)
- Finitura: "Crunch®"
- Colore: "Sabbia" – "Grigio"
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : ≤6%

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura Crunch® in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce e nel contempo conferire alle stesso un'effetto di anticatura.

→ FORNITURA E POSA

Fornitura e posa in opera di mq..... di elementi in calcestruzzo vibrocompresso modello "Tango®" idonei per la realizzazione di piccole murature di contenimento e muretti di recinzione con doppia faccia vista. Gli elementi hanno geometria a T di dimensioni pari a 30.35x14.4x10cm (LxSxH) e peso di circa 7.50kg/cad. Tutti gli elementi hanno 2 facce a vista contigue di cui una splittata "dritta" ed una "Crunch®", particolare finitura ad effetto splittato ed anticato. Grazie alla particolare geometria, con un unico elementi è possibile creare colonne, angoli a 90° e testate con tutti i lati a vista lavorati. I pezzi speciali, eventualmente necessari, possono essere agevolmente creati in cantiere tranciando l'elemento base.

La posa in opera degli elementi, che dovrà avvenire su un piano di fondazione in calcestruzzo armato opportunamente livellato, comprenderà le seguenti fasi:

- sovrapposizione dei vari elementi fino all'ottenimento della tessitura di posa e delle altezze previste in progetto;

- eventuale creazione di pezzi speciali, tranciando con scalpello l'elemento base;

- posa in opera dell'elemento copertina.

Il fissaggio dei vari elementi potrà avvenire direttamente con adesivo speciale per calcestruzzo "BK Glue". La posa in opera dovrà necessariamente comprendere tutti gli oneri per l'esecuzione di tagli e lavorazioni degli elementi fino al raggiungimento della esatta geometria.

Rimangono esclusi e quindi da valutare a parte, in funzione della loro quantità e complessità, i seguenti oneri e lavorazioni:

- formazione di pilastri/colonne;

- movimentazione dei vari elementi se gli stessi non sono stati depositati a piè d'opera;

- oneri per la formazione della fondazione in calcestruzzo.

Gli elementi dovranno rispondere alle seguenti caratteristiche:

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: 30.35x14.4x10cm (LxSxH)
- Peso degli elementi: ±7.5 kg/cad
- Peso della muratura: ±250 kg/mq (una faccia a vista) – ±500 kg/mq (due facce a vista)
- Fabbisogno: 32.95 pz/mq (una faccia a vista) – 65.90 pz/mq (due facce a vista)
- Finitura: "Crunch®"
- Colore: "Sabbia" – "Grigio"
- Metodo di posa : a colla
- Massa volumica: ≥2200 kg/mc
- Assorbimento d'acqua per immersione : ≤6%

Composizione:

Realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/9 mm), ossidi di ferro speciali per cls e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale. Gli elementi, dopo adeguata stagionatura, saranno sottoposti a trattamento di splittatura Crunch® in modo da rendere ruvide ed irregolari le facce e nel contempo conferire alle stesso un'effetto di anticatura.