

MATTONCINO 8 SP.VIVO®

FINITURA QUARZOPORFIDO

→ SOLA FORNITURA

Fornitura di m²..... di masselli autobloccanti modello "MATTONCINO cm8 – spigolo vivo, in calcestruzzo vibrocompresso a doppio strato, prodotti secondo la norma UNI EN 1338:2004, provvisti di marcatura CE e certificazione di prodotto emessa da parte di ente terzo. Il produttore dei masselli dovrà avere il sistema di gestione certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008. Gli elementi forniti dovranno essere conformi alle caratteristiche e prestazioni riassunte a seguire.

Caratteristiche tecniche:

- finitura: "Quarzoporfido"
- spessore: cm 8
- dimensioni: cm. 10x20
- destinazione d'uso: "traffico pesante"
- peso: kg/m² 180 ca.
- pezzi per m² in opera: n°50
- colori base: "Grigio" - "Nero"
- massa volumica media: > 2200 kg/m³

Prestazioni norma UNI EN 1338:

- resistenza caratteristica a trazione indiretta per taglio $\geq 3,60$ Mpa
- carico di rottura ≥ 250 N/mm
- resistenza all'abrasione ≤ 20 mm (classe 4 – marcatura I)
- assorbimento d'acqua medio ≤ 6 % (Classe 2 – Marcatura B)
- resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti: ≤ 1 kg/m² (Classe 3 – Marcatura D)

Prestazioni norma SIA 162/1 (prova n°9):

- resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti: DM30 <600g/m² – (ALTA RESISTENZA)

Composizione:

lo strato base, sarà realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/8 mm) e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale

lo strato d'usura o di finitura, di spessore maggiore o uguale di 4 mm, sarà realizzato con inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/5 mm), inerti selezionati di quarzoporfido (granulometria 1/3mm), ossidi di ferro speciali per cls ad altissima resistenza di primario produttore e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1. Si avrà così un'elevata resistenza all'abrasione ed un elevato grado di finitura con colorazione brillante.

MATTONCINO 8 SP.VIVO®

FINITURA QUARZOPORFIDO

→ FORNITURA E POSA

Fornitura di m²..... di masselli autobloccanti modello "MATTONCINO cm8 – spigolo vivo, in calcestruzzo vibrocompresso a doppio strato, prodotti secondo la norma UNI EN 1338:2004, provvisti di marcatura CE e certificazione di prodotto emesso da parte di ente terzo. Il produttore dei masselli dovrà avere il sistema di gestione certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008.

La posa in opera che sarà eseguita a secco comprende:

- stesura e staggiatura di un fondo di allettamento di sabbia/ghiaio, granulometria 0/6-3/6, di spessore massimo pari a 4/5cm;
- posa in opera dei masselli;
- esecuzione degli eventuali tagli a spacco, con disco flessibile oppure clipper;
- primo spolvero in sabbia a parziale riempimento dei giunti;
- vibrocompattazione con piastra vibrante provvista di tappeto in gomma protettiva;
- spolvero finale di un manto di sabbia fine destinata alla sigillatura dei giunti.

Gli elementi forniti dovranno essere conformi alle caratteristiche e prestazioni riassunte a seguire.

Caratteristiche tecniche:

- finitura: "Quarzoporfido"
- spessore: cm 8
- dimensioni: cm. 10x20
- destinazione d'uso: "traffico pesante"
- peso: kg/m² 180 ca.
- pezzi per m² in opera: n°50
- colori base: "Grigio" - "Nero"
- massa volumica media: > 2200 kg/m³

Prestazioni norma UNI EN 1338:

- resistenza caratteristica a trazione indiretta per taglio $\geq 3,60$ Mpa
- carico di rottura ≥ 250 N/mm
- resistenza all'abrasione ≤ 20 mm (classe 4 – marcatura I)
- assorbimento d'acqua medio ≤ 6 % (Classe 2 – Marcatura B)
- resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti: ≤ 1 kg/m² (Classe 3 – Marcatura D)

Prestazioni norma SIA 162/1 (prova n°9):

- resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti: DM30 <600g/m² – (ALTA RESISTENZA)

Composizione:

lo strato base, sarà realizzato in calcestruzzo vibrocompresso costituito da inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/8 mm) e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1, il tutto per ottenere una curva granulometrica ottimale

lo strato d'usura o di finitura, di spessore maggiore o uguale di 4 mm, sarà realizzato con inerti naturali della Valdadige (granulometria 0/5 mm), inerti selezionati di quarzoporfido (granulometria 1/3mm), ossidi di ferro speciali per cls ad altissima resistenza di primario produttore e cemento ad alta resistenza conforme alla norma UNI ENV 197/1. Si avrà così un'elevata resistenza all'abrasione ed un elevato grado di finitura con colorazione brillante.